

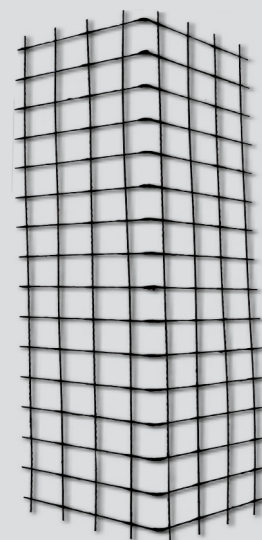


E-corner RG L25

Angolare preformato in GFRP per sistema CRM, dotato di CVT

DESCRIZIONE

L'angolare **E-corner RG L25** in GFRP (Glass Fiber Reinforced Polymer) preformato ad angolo retto è costituito da barre in fibra di vetro alcali resistente impregnate con resina termoindurente di tipo epossidico. Le barre sono intrecciate ortogonalmente in modo da creare una maglia monolitica avente dimensione pari a **66x66** mm. L'angolare **E-corner RG L25** è un componente del Sistema CRM **RG-NET BA** per il rinforzo strutturale delle murature. L'elemento angolare **E-corner RG L25** è in classe G38/600 secondo la "Linea Guida per la identificazione, la qualificazione e il controllo di accettazione dei sistemi a rete preformata in materiali compositi fibrorinforzati a matrice polimerica da utilizzarsi per il consolidamento strutturale di costruzioni esistenti con la tecnica dell'intonaco armato CRM".



DATI TECNICI

CLASSE G38/600

Valori tabellari

Modulo elastico a trazione medio nella direzione delle fibre	38	GPa
Resistenza a trazione caratteristica nella direzione delle fibre	600	MPa

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E FISICHE DELL'ANGOLARE E-corner RG L25

Proprietà	Valore		Metodo di prova
	Trama	Ordito	
Grammatura della rete [g/m ²]	380		-
Diametro nominale dei trefoli [mm]	2,95	3,00	CNR-DT 203/2006
Sezione nominale dei trefoli [mm ²]	6,85	7,02	CNR-DT 203/2006 ACI 440.3R-04 ISO 10406-1:2008
Area nominale delle fibre [mm ²]	4,38	4,49	CNR-DT 200/2004 CNR-DT 203/2006
Maglia della rete AxB [mm]	66 x 66		CNR-DT 200/2004 CNR-DT 203/2006
Temperatura limite di utilizzo [°C]	-30 ÷ +70		-
Contenuto di fibra (valore medio, minimo tra trama e ordito)	In peso [%]	79	ISO 11667-1997(E)
	In volume [%]	64	
Densità	Fibra [g/cm ³]	2,62	ISO 1183-1:2004(E)
	Matrice [g/cm ³]	1,20	
Temperatura di transizione vetrosa, T _g , della resina [°C]	+93		ISO 11537-2:2013
Temperature limite di applicazione [°C]	+5 ÷ +35		-
Reazione al fuoco	F		EN 13501-1:2009

CARATTERISTICHE MECCANICHE DELL' ANGOLARE E-CORNER RG L 25

Proprietà	Valore	Metodo di prova
Resistenza a trazione media [MPa]	680,69	ISO 104061:2015 Linea Guida C.S.LL.PP.
Resistenza a trazione caratteristica [MPa]	639,11	ISO 104061:2015 Linea Guida C.S.LL.PP.

CAMPI DI IMPIEGO

L'angolare preformato in GFRP ad angolo retto E-corner RG L25 è un componente dei seguenti sistemi CRM, qualificati ai sensi della Linea Guida relativa ai compositi fibrorinforzati a matrice inorganica, ed in possesso di Certificato di Valutazione Tecnica (CVT) all'impiego:

- SISTEMA RG33 NET BA composto dalla rete preformata in GFRP composta da barre in fibre di vetro impregnate con resina termoindurente di tipo epossidico avente maglia 33x33 mm, RG33 NET BA e dai connettori preformati rigidi ad L in materiale composito GFRP alcali resistente AR, RG FIX 10;
- SISTEMA RG66 NET BA composto dalla rete preformata in GFRP composta da barre in fibre di vetro impregnate con resina termoindurente di tipo epossidico avente maglia 66x66 mm, RG66 NET BA e dai connettori preformati rigidi ad L in materiale composito GFRP alcali resistente AR, RG FIX 10;
- SISTEMA RG99 NET BA composto dalla rete preformata in GFRP composta da barre in fibre di vetro impregnate con resina termoindurente di tipo epossidico avente maglia 99x99 mm, RG99 NET BA e dai connettori preformati rigidi ad L in materiale composito GFRP alcali resistente AR, RG FIX 10.

M.IMP.CELP.MRG.APPT.MPF.COMSUP.R.0000318.02-08-2023

CERTIFICATO DI VALUTAZIONE TECNICA ai sensi del punto 11.1 lett. C) del D.M. 17.1.2018	
Denominazione commerciale del prodotto	SISTEMA RG 33 NET BA SISTEMA RG 66 NET BA SISTEMA RG 99 NET BA
Oggetto della certificazione campo d'impiego	Sistemi a rete preformata in materiali compositi fibrorinforzati a matrice polimerica da utilizzarsi per il consolidamento strutturale di costruzioni esistenti con la tecnica dell'intonaco armato (CRM)
Titolare del Certificato	G&P Intech S.r.l. Via Rettone, 39 36077 - Alavilla Vicentina (VI)
Stabilimento di Produzione	G&P Intech S.r.l. Via Rettone, 39 36077 - Alavilla Vicentina (VI)
Validità del certificato	Anni 5 dalla data del protocollo sopra indicata
Il presente Certificato è emesso in formato digitale ed è riproducibile solo nella sua interezza.	

Stampa Spontanea del Sistema di Sicurezza Tecnica Centrale S.p.A.

VIA NORDIANA 2 - 00141 ROMA
TEL. 06.4412.1
WWW.G&P

stc Servizio Tecnico Centrale - Divisione II

Pagina 1 di 14

I sistemi CRM precedentemente descritti vanno applicati sulle superfici degli elementi strutturali per il consolidamento degli stessi con malte cementizie e/o di calce.

VANTAGGI

- Elevate resistenze meccaniche a trazione;
- Elevata resistenza alla corrosione, agli agenti atmosferici, ai raggi UV e agli ambienti alcalini;
- Bassissima conduttività termica, non conduttivo elettricamente, amagnetico;
- Elevata durabilità;
- Peso molto ridotto;
- Facilità di installazione e maneggevolezza;
- Compatibilità con il supporto murario e con malte a base calce e cemento.

ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO

L'elemento angolare E-corner RG L25 viene posizionato in abbinamento alla rete preformata RG NET BA in corrispondenza degli angoli interni ed esterni al paramento murario a 90°, con un sormonto sulla rete di almeno 10/15 cm nelle parti terminali della stessa in modo da garantire la continuità meccanica. In seguito verranno predisposti i connettori rigidi ad L RG FIX 10, inghisati con opportuno ancorante.

CONFEZIONI

Gli elementi angolari E-corner RG L25 di altezza pari a 105 cm e lato 25 cm, sono disponibili in cartoni da 40 pz.

IMMAGAZZINAGGIO

Conservare il prodotto nell'imballo originale in luogo asciutto e riparato, lontano da sostanze che ne possano compromettere l'integrità e l'adesione con la matrice scelta.

Il sistema di rinforzo CRM SYSTEM viene corredato dal software di calcolo CRM_WALL che consente la verifica ed il progetto di interventi di rinforzo strutturale, mediante intonaco armato CRM (Composite Reinforced Mortar) composto da reti rigide preformate in fibra di vetro (GFRP). Ad oggi in Italia, non esiste alcuna indicazione normativa specifica che fornisca indicazioni per la progettazione dell'intonaco armato CRM pertanto, ai fini della verifica strutturale, può essere utile far riferimento al capitolo 8.5.3.1 della Circolare esplicativa delle NTC 18. CRM_WALL è protetto da copyright 2023.

Il software è disponibile all'utente, previa registrazione, scaricandolo direttamente dal sito www.gpintech.com oppure su richiesta a: info@gpintech.com



VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di elemento angolare preformato in GFRP (Glass Fiber Reinforced Polymer) ad angolo retto E-corner RG L25, provvisto di Certificato di Valutazione Tecnica (C.V.T.) all'impiego, in classe G38/600 secondo Linea guida di cui al D.P. CS LL.PP. n.292 del 29/05/2019, costituito da barre in fibra di vetro alcali resistenti AR impregnate con resina epossidica termoidurente avente grammatura 380 g/m^2 , maglia $66 \times 66 \text{ mm}$ e larghezza pari a 25 cm per lato. L'angolare preformato in GFRP E-corner RG L25, trova impiego nel sistema CRM (Composite Reinforced Mortar) in abbinamento alla rete preformata rigida in fibra di vetro RG33 NET BA di grammatura pari a 760 g/m^2 , maglia $33 \times 33 \text{ mm}$ o alla rete preformata rigida RG66 NET BA di grammatura pari a 380 g/m^2 , maglia $66 \times 66 \text{ mm}$ o alla rete preformata rigida RG99 NET BA di grammatura pari a 250 g/m^2 , maglia $99 \times 99 \text{ mm}$; al sistema di connessione costituito dal connettore preformato rigido ad L in materiale composito GFRP alcali resistente AR, RG FIX 10, inghisato con opportuni ancoranti e alle malte strutturali a base calce idraulica LIMECRETE, reattività pozzolanica CONCRETE ROCK S o cementizie CONCRETE ROCK V o V2. L'elemento angolare è necessario per garantire la continuità del sistema di rinforzo strutturale CRM in corrispondenza degli angoli/spigoli dell'edificio, per il consolidamento e rinforzo strutturale di murature esistenti di laterizio, tufo e pietrame irregolare.

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA



Sede: G&P intech s.r.l.

Via Retrone 39
36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY
Tel. 0444.522797

Fax 0444.349110
e-mail: info@gpintech.com

Uffici e magazzino

Via della Tecnica 19 int.9
36100 Vicenza

Uffici Area Nord Ovest

Via Idiomi, 1/2
20057 Assago (MI) - ITALY
Tel. 02.97130589

e-mail: milano@gpintech.com

Uffici e magazzino Area Centro

Contrada Rancia 12
62029 Tolentino (MC) - ITALY
Tel. 0733.1878600

e-mail: tolentino@gpintech.com

