

ROCK MCS 100

ADDITIVO INIBITORE DI CORROSIONE MIGRATORIO E DI CONTATTO PER CALCESTRUZZI ARMATI CON PROTEZIONE CATODICA ED ANODICA

Descrizione

ROCK MCS 100 è un additivo liquido concentrato da aggiungere all'atto del confezionamento dei calcestruzzi per la miglior protezione delle barre d'acciaio dell'armatura; ROCK MCS 100 è attivo sia per l'inibizione a contatto nell'interfaccia che attraverso la migrazione attraverso la porosità del calcestruzzo di particolari molecole le quali, raggiungendo le armature interne di strutture preesistenti, ionizzano e consentono protezione catodica ed anodica.

ROCK MCS 100 costituisce una valida soluzione tecnologica per prolungare di molto la vita delle strutture in calcestruzzo armato soggette a diverse aggressioni ambientali (ossigeno, umidità, sali cloruri decongelanti o di origine marina, ecc.).

Vantaggi

ROCK MCS 100 è un formulato di origine organica che non modifica le caratteristiche fisico - meccaniche dei calcestruzzi o malte additivate e nel contempo protegge le barre d'armatura dalla corrosione con funzionalità sia catodica che anodica. Tale efficacia si evidenzia anche in presenza di sali cloruri.

Indicazioni di impiego

ROCK MCS 100 è raccomandato per tutte le strutture in calcestruzzo armato normale o precompresso particolarmente se soggetto a condizioni particolarmente aggressive dell'ambiente circostante: ponti, parcheggi, viadotti, facciavista, torri ecc.

Metodo d'uso

Il prodotto è da miscelarsi all'atto del confezionamento del calcestruzzo durante la fase di impasto e va dosato separatamente dagli additivi superfluidificanti. Miscelare per ca. un minuto.

Confezioni

Tanica da 25 Kg.

Fusto da 220 Kg.

Dosaggi

Da 0,5 a 2 kg/m³.

Stoccaggio

1 anno negli imballi originali e chiusi.

Caratteristiche tecniche (valori tipici)

- Peso specifico: 1 kg/l
- pH: 10÷11

Indicazioni di pericolo

Leggere attentamente le istruzioni evidenziate sulle confezioni ed eventualmente richiedere la scheda di sicurezza relativa al prodotto.



Sede: G&P intech s.r.l.
Via Retrone 39
36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY
Tel. 0444.522797 - Fax 0444.349110
E mail: info@gpintech.com
Uffici e magazzino
Via della Tecnica 19 int.9
36100 Vicenza - ITALY

Uffici e magazzino Tolentino
Contrada Rancia 12
62029 Tolentino (MC) - ITALY
Tel. 0733.1878600
E mail: torentino@gpintech.com



Copyright 2022- Tutti i diritti sono riservati

Le indicazioni contenute nel presente documento tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'attenzione e accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni riportate.

Rev. FS30C/01/22