

# RESIN RGE 450

Sch. Tec. FS15B2

**LINEA  
FRP SYSTEM**

Consolidamento  
strutturale

## Pasta adesiva epossidica in cartuccia per iniezioni strutturali

### Descrizione

Adesivo strutturale a base di resine epossidiche bicomponenti, senza aggiunta di solventi, a consistenza pastosa per il consolidamento di fessure, crepe e lesioni nelle costruzioni edili e nell'ingegneria civile.

### Caratteristiche

RESIN RGE 450 è un adesivo strutturale a consistenza pastosa (tipo stucco) fornito in cartuccia. La sua consistenza tixotropica fa in modo che il prodotto possieda una viscosità relativamente bassa quando è sottoposto alla pressione di iniezione e ritorni pastoso quando si trova in uno stato di quiete. Il materiale iniettato o comunque estruso dalla cartuccia, è in grado di penetrare in fessure molto strette ed è lavorabile con facilità: cessata la pressione d'iniezione, si addensa e si rapprende senza colare e diffondersi ulteriormente. Dopo la miscelazione dei componenti, che avviene all'interno della cartuccia, il contenuto deve essere totalmente utilizzato.

- Il sistema è a miscelazione interna, con resina e indurente predosati e confezionati in una cartuccia a due camere separate;
- garantisce elevate proprietà meccaniche;
- ottima adesione su tutti i materiali da costruzione, legno, ferro, calcestruzzo con fondo asciutto o umido;
- esecuzione pratica e sicura con pistola a mano oppure ad aria compressa e si applica con pennello o spatolina;
- elevata sicurezza ed igienicità del lavoro: l'operatore non entra mai in contatto con il prodotto.

### Campi d'impiego

RESIN RGE 450 è impiegato per l'incollaggio strutturale di elementi lesionati in calcestruzzo, legno, laterizio, pietra e per eseguire iniezioni di consolidamento di fessure cieche o passanti di larghezza compresa fra 4 e 10 mm su murature in cls, mattoni, pietra, tufo, legno.

Altri impieghi sono:

- fissaggio di tasselli e connettori in acciaio o vetroresina a cis e legno nella cucitura a pettine delle lesioni strutturali e nelle solette collaboranti legno-cis.
- incollaggio di nipples e stuccatura di crepe prima di eseguire iniezioni di consolidamento;
- consolidamento di elementi strutturali con la tecnica del beton plaquet grazie all'ottima adesione su acciaio;
- incollaggio di elementi in pietra o marmo tipo davanzali, gradini e soglie al sottofondo.

### Dati Tecnici

Resistenza a compressione	>80	N/mm <sup>2</sup>
Resistenza trazione ISO 527-1/2	>23	N/mm <sup>2</sup>
Allungamento a rottura ISO 527-1/2	2%	
Resistenza a fleso trazione ISO 178	>25	N/mm <sup>2</sup>
Modulo di elasticità a trazione	5000	N/mm <sup>2</sup>
Adesione su cls asciutto* ISO 4624	>4,5	N/mm <sup>2</sup>
Adesione su cls umido* ISO 4624	>3	N/mm <sup>2</sup>
Adesione su acciaio	3	N/mm <sup>2</sup>
Viscosità a 20°C	2000	cP
Densità a 25°C	1,50	kg/dm <sup>3</sup>

Valori ottenuti dopo 7 giorni di indurimento a 25°C

\* L'adesione è stata verificata su calcestruzzo di classe C25/30; ai valori ottenuti corrisponde la rottura coesiva del substrato.

### Istruzioni per l'impiego

#### Preparazione del supporto

Il supporto deve essere pulito, sano, privo di parti friabili, polvere e boiaccia di cemento. Il trattamento più idoneo è la sabbiatura; se non è possibile, si deve almeno bocciardare, fresare o spazzolare.

Nel caso di incollaggio di un elemento fessurato, è consigliabile aprire il più possibile la crepa, eventualmente allontanando le parti da incollare (questo vale nel caso di soglie, gradini o parti amovibili): asportare le parti friabili con disco abrasivo, spazzola o raschietto e pulire accuratamente con aspirapolvere o aria compressa. L'applicazione sui metalli prevede l'eliminazione di oli, grassi, vernici e ruggine mediante abrasivazione o sabbiatura a metallo bianco (grado SA 2 - SA 3).

## Preparazione del prodotto

Per miscelare la resina con l'indurente bucare il sigillo d'alluminio sulla testa della cartuccia e infilare lentamente l'asta agitatrice fino al punto d'arresto. Avvitare l'asta girando in senso orario e spingerla con cautela fino al fondo della cartuccia. Muovere avanti - indietro l'asta per almeno 3 - 4 minuti, fino a miscelazione completa. Togliere l'asta girando in senso antiorario.

## Applicazione

Inserire la cartuccia nella pistola ed estrarre il prodotto sulla superficie di incollaggio: distribuirlo con una spatola od una cazzuola.

Unire subito gli elementi da incollare; il tempo di indurimento varia da 12 a 24 ore, in funzione delle temperature ambientali. Mantenere gli elementi premutilin posizione fino ad indurimento completo.

## NOTE

*Per applicare RESIN RGE 450 in punti difficilmente accessibili, utilizzare l'apposito beccuccio per iniezione (lunghezza 11 cm) da avvitare in testa alla cartuccia in luogo del beccuccio bianco di serie.*

**Con la miscelazione inizia la reazione tra i due componenti: il tempo a disposizione è quindi limitato e dipende dalla temperatura.**

## Tempi di applicazione e indurimento

Temperatura	Pot life	Indurimento
10°C	80 min.	18 ore
20°C	30 min.	10 ore
30°C	20 min.	6 ore
40°C	12 min.	4 ore

**Indurimento completo dopo 7 giorni.**

## Consumi

Una cartuccia contiene materiale per riempire un volume di 0,25 dm<sup>3</sup>.

## Confezioni

Kit da 12 cartucce 585 ml/cad

Beccuccio per iniezione 6 pezzi

Pistola manuale 1 pezzo

Asta a T per miscele 4 pezzi

RESIN RGE 450 viene fornito kit da 12 cartucce con 4 aste per miscelare, con o senza beccucci da iniezione. La pistola manuale va acquistata separatamente.

## Immagazzinaggio

Le confezioni vanno mantenute in posizione verticale e chiuse: il prodotto rimane inalterato per 18 mesi se viene tenuto in ambiente chiuso e riparato con temperatura compresa fra 10 e 30°C.

## Precauzioni

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi o alcool.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

**Non lavarsi con solvente.**

### Sede: G&P intech s.r.l.

Via Retrone 39  
36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY  
Tel. 0444.522797  
Fax 0444.349110  
e-mail: info@gpintech.com

### Uffici e magazzino

Via della Tecnica 19 int.9  
36100 Vicenza

### Uffici Area Nord Ovest

Via Idiomi, 1/2  
20057 Assago (MI) - ITALY  
Tel. 02.97130589  
e-mail: milano@gpintech.com

### Uffici e magazzino Area Centro

Contrada Rancia 12  
62029 Tolentino (MC) - ITALY  
Tel. 0733.1878600  
e-mail: torentino@gpintech.com

