

RESIN 70-75

Sch. Tec. FS 11

**LINEA
FRP SYSTEM**

Consolidamento strutturale



Adesivi epossidici per incollaggi strutturali

Descrizione

RESIN 70 e 75 sono formulati bicomponenti a base di resine epossidiche, privi di solventi, diluenti e plastificanti particolarmente indicati come incollaggi strutturali per calcestruzzo e materiali da costruzione e per il sistema FRP SYSTEM. RESIN 70 e 75 hanno un'elevata adesione e tixotropia (versione 75) e sono esenti da ritiro per tutti i materiali da costruzione con particolare riferimento a malte, calcestruzzi, murature, laminati sintetici, acciaio. Conformi alla EN 1504-4.

Campi d'impiego

RESIN 70 e 75 vengono impiegati come adesivi strutturali nel settore dell'edilizia e delle infrastrutture per: incollaggio di elementi prefabbricati in calcestruzzo anche portanti, incollaggio di elementi ammalorati nella ristrutturazione del calcestruzzo, delle murature, del legno e dell'acciaio, incollaggio strutturale di tessuti in carbonio, aramide, vetro e basalto nei cicli FRP SYSTEM, primerizzazione e protezione dei ferri d'armatura ove necessario. RESIN 70 e 75 presentano caratteristiche tecniche e meccaniche elevate per impieghi specifici nel settore dei rinforzi strutturali.

Vantaggi

I principali vantaggi degli adesivi RESIN 70 e 75 sono: versatilità di impiego per ogni tipo di materiale in uso in edilizia, elevato potere adesivo, assenza di ritiro, buone caratteristiche meccaniche, ottima resistenza chimica all'acqua, ai sali, agli idrocarburi, a soluzioni aggressive acide e basiche.

Dati Tecnici

	Resin 70	Resin 75^(**)
Peso specifico	1,20 g/cm ³	1,20 g/cm ³
Pot life a 20°C (*)	30 min.	30 min.
Fuori tatto a 20°C	4 h	4 h
Indurimento completo a 20°C	7 g	7 g
Resistenza alla compressione EN 12190	82 N/mm ²	82 N/mm ²
Resistenza alla flessione EN 12190	45 N/mm ²	45 N/mm ²
Modulo elastico EN 13412	> 4600 N/mm ²	> 4600 N/mm ²
Adesione su calcestruzzo EN 1542	> 3 N/mm ²	> 3 N/mm ²
Adesione su acciaio EN 1542	> 14 N/mm ²	> 14 N/mm ²
Adesione all'acciaio in funzione dell'angolo 50°- 70° EN 12188	75-105 N/mm ²	75-105 N/mm ²
Temperatura minima di applicazione	10°C	10°C

(*) Al variare della quantità miscelata e della temperatura il pot life può cambiare.

(**) Resin 75 adesivo tixotropico.

Istruzioni per l'impiego

Preparazione del supporto

Le aree sulle quali viene applicato l'adesivo devono essere sane, pulite, esenti da polvere, lattime di cemento, olii, grasso, sporco, ecc. Può essere necessario operare con bruschinatura, sabbiatura, pallinatura del supporto o utilizzare altri idonei sistemi di pulizia.

Il supporto deve poi avere una adeguata resistenza meccanica al fine di consentire all'adesivo di sviluppare al meglio le proprie caratteristiche meccaniche.

Nell'utilizzo degli adesivi per impieghi strutturali FRP SYSTEM è particolarmente importante definire le caratteristiche meccaniche del supporto attraverso prove di pull off del tipo raccomandate dalla ASTM D 4541 "adhesion test". I valori di pull off riscontrati caratterizzano il supporto e ne determinano le condizioni per un corretto rinforzo con FRP SYSTEM ai sensi delle linee guida CNR DT 200/2004 e succ. A titolo esemplificativo, ma non esaustivo, per un calcestruzzo soggetto a rinforzo a flessione con FRP, valori di pull off inferiori a 1,2 MPa richiedono in generale un adeguato preconsolidamento prima dell'applicazione dei rinforzi.

Miscelazione dei componenti

I componenti il sistema epossidico nel rapporto di catalisi indicato nelle confezioni, vanno miscelati in un apposito contenitore preferibilmente con un agitatore meccanico a basso numero di giri fino ad ottenere un prodotto omogeneo. Evitare di mescolare alla volta quantità eccessive di prodotto, oltre comunque i quantitativi delle singole confezioni.

Posa in opera

RESIN 70 ha una consistenza fluida, mentre RESIN 75 ha una consistenza tixotropica. Gli adesivi vengono applicati a mezzo rullo o pennello. In taluni casi per superfici molto porose può essere opportuno applicare preventivamente all'adesivo un primer epossidico tipo RESIN PRIMER e attendere la sua asciugatura. Come mano di aggancio su superfici in calcestruzzo e in metallo assicurarsi di incollare gli elementi sempre con l'adesivo ancora fresco.

Per l'impiego nei cicli di FRP SYSTEM l'adesivo viene impiegato come collante strutturale. Nel caso di impiego su tessuti C-G-A-B Sheet, CTU,CTB in carbonio, aramide, vetro e basalto la fibra va posta sull'adesivo fresco.

La fibra viene quindi accuratamente rullata esercitando una adeguata pressione al fine di consentire una perfetta impregnazione dell'adesivo. Successivamente sull'adesivo fuori tatto viene steso un ulteriore strato di resina a saturazione (Cfr. scheda tecnica FS01).

La temperatura minima di applicazione è di 10°C.

Consumi

In generale il consumo dipende dalle caratteristiche dell'intervento.

Per l'uso come adesivo strutturale nei cicli di FRP SYSTEM consultare l'apposita scheda tecnica.

Confezioni

RESIN 70 e 75 sono confezionati in imballi idonei per l'uso professionale e per il trasporto. Per le quantità fare riferimento alle indicazioni sulle confezioni.

Immagazzinaggio

RESIN 70 e 75 si conservano nei loro imballi sigillati originali ed in ambiente asciutto e riscaldato per almeno 12 mesi.

Proteggere dal gelo.

Precauzioni

Usare guanti di gomma durante le lavorazioni. Evitare il contatto della resina con la pelle, le mucose e gli occhi. Usare occhiali da lavoro infrangibili.

In caso di contatto accidentale lavare abbondantemente la parte imbrattata con acqua e sapone neutro.

Non utilizzare solventi per lavarsi mani, braccia e altre parti del corpo.

Nel caso di spruzzi di resina negli occhi provvedere al loro lavaggio immediatamente con acqua corrente e rivolgersi ad un oculista informandolo del tipo e natura della sostanza che ha causato l'inconveniente.

Per altre informazioni fare riferimento alla scheda di sicurezza dei prodotti.



Sede: G&P intech s.r.l.
Via Retrone 39
36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY
Tel. 0444.522797 - Fax 0444.349110
E mail: info@gpintech.com
Uffici e magazzino
Via della Tecnica 19 int.9
36100 Vicenza - ITALY

Uffici e magazzino Tolentino
Contrada Rancia 12
62029 Tolentino (MC) - ITALY
Tel. 0733.1878600
E mail: torentino@gpintech.com



Copyright 2022- Tutti i diritti sono riservati

Le indicazioni contenute nel presente documento tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'attenzione e accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni riportate.

Rev. FS11/01/22