

RESIN INJECT SF

Sch. Tec. FS 16

LINEA
FRP SYSTEM
Consolidamento strutturale



Resina epossidica fluida strutturale priva di solventi per iniezione in cavillature, fessure, lesioni

Descrizione

RESIN INJECT SF è una resina epossidica fluida per iniezioni, a bassa viscosità, bicomponente con elevate caratteristiche di penetrazione e di bagnatura del supporto. RESIN INJECT SF è esente da solventi e plastificanti ed è priva di ritiro durante l'indurimento. Conforme alla EN 1504-4.

Campi d'impiego

RESIN INJECT SF viene impiegata principalmente quale resina strutturale per:

- Consolidamento dei principali materiali da costruzione anche di ridotta porosità.
- Iniezione in massa di calcestruzzi, mattoni, arenarie ed in genere di tutti i materiali lapidei.
- Iniezione in microfessure e lesioni strutturali, sia superficiali che profonde e passanti.
- Ancoraggio di connettori di rinforzo per solai lignei, murature, calcestruzzo.
- Buona capacità impermeabilizzante nelle costruzioni con contemporaneo consolidamento della struttura trattata.

Vantaggi

Assenza di solventi e di ritiro.

Bassa viscosità con elevato potere bagnante.

Elevate resistenze meccaniche e di adesione al supporto (rottura coesiva) sia in condizioni di asciutto che di umido.

Ottima resistenza all'aggressione chimica, a sali, idrocarburi, soluzioni acide e basiche, ad ambienti marini ed inquinanti.

Dati Tecnici

Peso specifico	1,10 g/cm ³
Residuo secco	100%
Pot Life (100 g a 20°C) (*)	40 min.
Indurimento al tatto a 20°C	7 h
Indurimento totale a 20°C	7 giorni
Resistenza alla compressione	> 80 N/mm ²
Resistenza alla trazione	> 45 N/mm ²
Resistenza flessotrazione	>60 N/mm ²
Modulo elastico	3900 N/mm ²
Adesione su cls asciutto	> 4,5 N/mm ²
Adesione su cls umido	> 2,5 N/mm ²
Adesione su acciaio	3 N/mm ²
Allungamento a rottura	1,3%
Rottura del supporto (coesiva)	100%
Temperatura minima di applicazione	10°C

(*) Al variare della quantità miscelata e della temperatura il pot life può cambiare.

Istruzioni per l'impiego

Preparazione del supporto

Iniezione entro murature e calcestruzzo.

La superficie da iniettare dovrà essere pulita, con le lesioni aperte e visibili. Prevedere una soffiatura all'interno delle fessure ove possibile.

Beton plaquet.

Nel caso si debba iniettare nell'intercapedine tra calcestruzzo e lastra in acciaio occorre preventivamente trattare la piastra in acciaio prima del suo posizionamento a mezzo sabbiatura classe Sa 2,5 e successiva immediata stesura di Resin Primer E con spolvero di sabbia fine 0,5-0,7 mm.

Preparazione dei componenti

I componenti il sistema epossidico nel rapporto di catalisi indicato nelle confezioni, vanno miscelati in un apposito contenitore preferibilmente con un agitatore meccanico a basso numero di giri per ca. 2-3 min. fino ad ottenere un prodotto omogeneo.

Posa in opera

Iniezione entro murature e calcestruzzo

- Valutare l'estensione e profondità della lesione per stabilire a quali distanze si dovranno praticare i fori per il posizionamento degli ugelli.
- La lesione viene stuccata con pasta epossidica tixotropica RESIN 90 o RESIN 95. In questa fase vengono inseriti lungo la fessura gli appositi iniettori o tubetti.
- Accertarsi che lo stucco epossidico sia indurito, quindi iniziare l'iniezione partendo dal punto più basso.
- Quando la resina fuoriesce dall'ugello superiore, interrompere l'iniezione per riprenderla da quest'ultimo. Con questo procedimento si è certi che l'intera lesione è saturata di resina.
- Per l'iniezione si possono usare pompe per monocomponente oppure pompe munite di dosatori automatici all'uscita dei tubi d'iniezione evitando così problemi legati ai tempi d'indurimento.

Colaggio

Nei casi in cui si operasse per colaggio (solai lignei, lesioni ampie, ecc) il procedimento deve tener conto dei tempi di catalisi della resina.

Consumi

La resa dipende dal tipo e dall'ampiezza della lesione e dell'intervento da eseguirsi.

Viene valutata con prove a pié d'opera.

Colore

Trasparente - paglierino.

Confezioni

RESIN INJECT SF è confezionato in imballi idonei per l'uso professionale e per il trasporto.

Per le quantità fare riferimento alle indicazioni sulle confezioni.

Immagazzinaggio

RESIN INJECT SF si conserva negli imballi originali sigillati ed in ambiente asciutto e riscaldato per almeno 12 mesi. Proteggere dal gelo.

Precauzioni

Usare guanti di gomma durante le lavorazioni. Evitare il contatto della resina con la pelle, le mucose e gli occhi. Usare occhiali da lavoro infrangibili. In caso di contatto accidentale lavare abbondantemente la parte imbrattata con acqua e sapone neutro. Non utilizzare solventi per lavarsi mani, braccia e altre parti del corpo. Nel caso di spruzzi di resina negli occhi provvedere al loro lavaggio immediatamente con acqua corrente e rivolgersi ad un oculista informandolo del tipo e natura della sostanza che ha causato l'inconveniente. Per altre informazioni fare riferimento alla scheda di sicurezza dei prodotti.



Sede: G&P intech s.r.l.
Via Retrone 39
36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY
Tel. 0444.522797 - Fax 0444.349110
E mail: info@gpintech.com
Uffici e magazzino
Via della Tecnica 19 int.9
36100 Vicenza - ITALY

Uffici e magazzino Tolentino
Contrada Rancia 12
62029 Tolentino (MC) - ITALY
Tel. 0733.1878600
E mail: tolentino@gpintech.com



Copyright 2023 – Tutti i diritti sono riservati

Rev. FS16/07/23

Le indicazioni contenute nel presente documento tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'attenzione e accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni riportate.