

Connettore

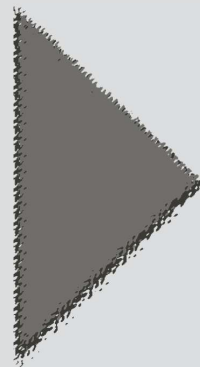
# STFIX G 80

Diatono in acciaio galvanizzato UHTSS, dotato di CVT.

Sch. Tec. FS71

**LINEA  
ANCHOR**

Consolidamento  
strutturale



## Descrizione

Il connettore a fiocco STFIX G 80, ottenuto avvolgendo 15 cm di tessuto ad altissima resistenza UHTSS in acciaio galvanizzato STEEL NET G 80, è stato progettato per il ripristino ed il rinforzo strutturale delle costruzioni esistenti in muratura mediante l'impiego di materiali compositi FRCM-SRG.

Il tassello speciale INJECT Connect, realizzato in materiale plastico, agevola il fissaggio del fiocco e la successiva iniezione di malta in calce idraulica naturale LIMECRETE IR. Il tassello è dotato di opportuno tappo da fissare sulla testa del connettore al termine delle operazioni di iniezione.

Il sistema consente di realizzare connettori di varia lunghezza in funzione delle necessità del rinforzo strutturale, anche con la possibilità di fare il diatono passante, dove la parte finale viene sfioccata a doppia faccia. Il connettore STFIX G 80 è certificato inghisato con legante idraulico naturale in calce LIMECRETE IR in supporti di laterizio, tufo e pietrame.

## Dati tecnici

### Dati tecnici nominali del trefolo (valori medi da prova)

Resistenza a trazione [MPa]	2585
Modulo elastico a trazione [GPa]	204
Sezione nominale [mm <sup>2</sup> ]	78,5
Area resistente delle fibre [mm <sup>2</sup> ]	13,19

### Proprietà meccaniche del connettore

	Valori	Normativa di riferimento
Resistenza a trazione [MPa] <i>valore medio</i>	2351,84	LG qualificazione CRM
Resistenza a trazione [MPa] <i>valore caratteristico</i>	2156,24	LG qualificazione CRM
Modulo elastico [GPa] <i>valore medio</i>	159,73	LG qualificazione CRM
Deformazione ultima [%] <i>valore medio</i>	1,47	LG qualificazione CRM

	Supporto Laterizio	Supporto Tufo	Supporto Pietrame	
Lunghezza minima di ancoraggio [mm]	150	150	150	LG qualificazione CRM
Forza di estrazione con malta in calce da iniezione LIMECRETE IR [kN] <i>valore medio</i>	4,12	4,82	3,57	LG qualificazione CRM

## Campi di impiego

Il connettore STFIX G 80 è un componente dei seguenti sistemi **FRCM**, qualificati ai sensi delle Linee Guida relative ai compositi fibrorinforzati a matrice inorganica, ed in possesso di Certificato di Valutazione Tecnica (CVT) per:

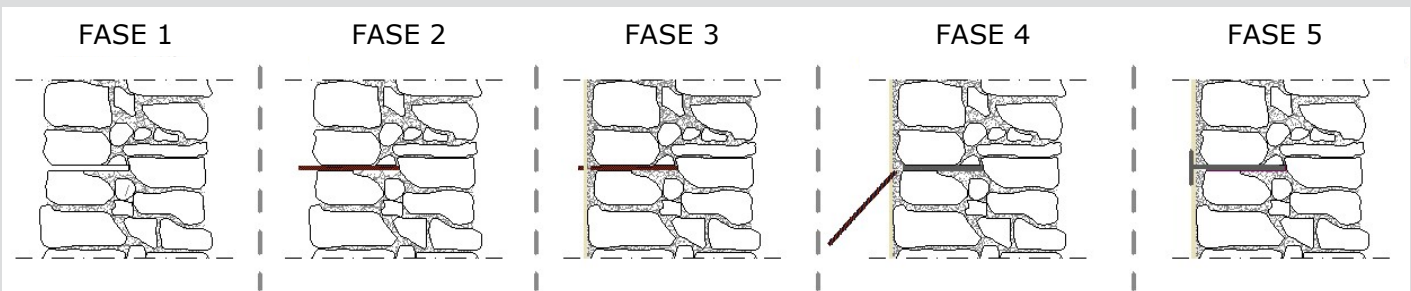
- **SISTEMA G-NET 251 BAL, SISTEMA G-NET 301 BAL, SISTEMA G-NET 401 BAL, SISTEMA G-NET 601 BAL** composti rispettivamente da rete bidirezionale apprettata in fibra di vetro AR alcali resistente G-NET 251 BAL, G-NET 301 BAL, G-NET 401 BAL, G-NET 601 BAL e malta a base di calce LIMECRETE per supporto in muratura di laterizio, tufo o pietra;
- **SISTEMA B-NET 250 BA, SISTEMA B-NET 450 BA** composti rispettivamente da rete bidirezionale apprettata in fibra di basalto B-NET 250 BA, B-NET 450 BA e malta a base di calce LIMECRETE per supporto in muratura di laterizio, tufo o pietra;
- **SISTEMA M C-NET 220 BL** composto da rete bidirezionale in fibra di carbonio C-NET 220 BL e malta a reattività pozzolanica CONCRETE ROCK S per supporto in muratura di laterizio, tufo o pietra;
- **SISTEMA STEEL-NET G 80** composto da tessuto unidirezionale in acciaio UHTSS galvanizzato STEEL-NET G 80 e malta a base calce LIMECRETE per supporto in muratura di laterizio, tufo o pietra;
- **SISTEMA STEEL-NET G 135** composto da tessuto unidirezionale in acciaio UHTSS galvanizzato STEEL-NET G 135 e malta a base calce LIMECRETE per supporto in muratura di laterizio, tufo o pietra.

## Vantaggi

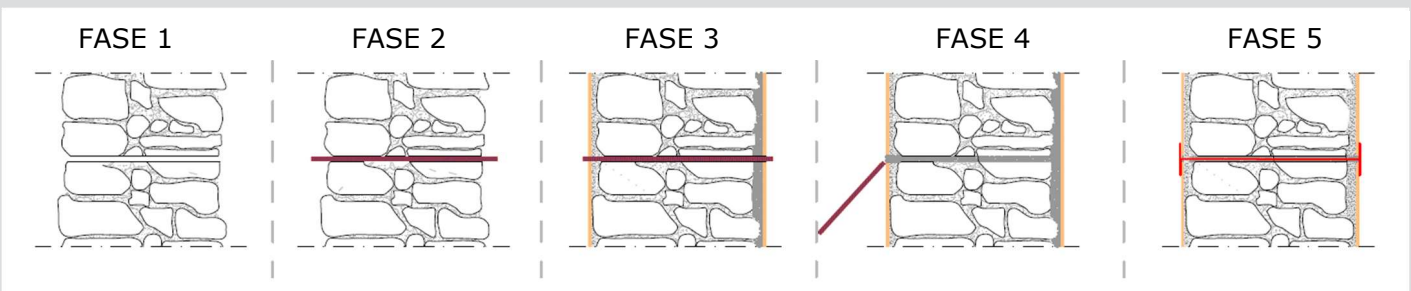
- Elevate resistenze meccaniche a trazione
- Elevate resistenze chimiche e alla corrosione, agli ambienti alcalini
- Affidabilità e durabilità del sistema di connessione

## Istruzioni per l'impiego

### Opzione 1 - monofaccia



### Opzione 2 - doppio paramento murario



**FASE 1.** Realizzazione del foro all'interno della struttura, in cui andrà inserito il connettore, avente diametro 20-24 mm e profondità prevista da progetto, e successiva accurata pulizia dello stesso;

**FASE 2.** Inserimento nel foro del tubicino guida provvisorio;

**FASE 3.** Creazione del connettore a fiocco mediante avvolgimento in opera di 15 cm di tessuto in acciaio galvanizzato UHTSS ad altissima resistenza STEEL-NET G 80 e taglio nella misura richiesta da progetto, di lunghezza pari all'ancoraggio nel muro, compresa la "sfiocatura". Per facilitare la successiva operazione di inserimento del connettore all'interno del foro, è consigliato piegare la parte da sfiocare mediante opportuna piegatrice; installazione successiva del rinforzo sul primo strato di malta, facendo passare il tubicino guida all'interno delle maglie del tessuto o della rete, senza rompere i filamenti.

**FASE 4.** Dopo aver sfilato il tubicino guida, installare il connettore realizzato all'interno del foro e applicare il tassello speciale INJECT Connect nella parte terminale, in modo da agevolare il fissaggio del fiocco esterno al tessuto, piegato in precedenza a 90°.

**FASE 5.** Iniezione a bassa pressione di legante idraulico naturale in calce NHL 5,0 LIMECRETE IR tramite l'apposito foro posto sulla testa del tassello. Al termine di questa fase bisognerà sigillare con il tappo in dotazione e procedere all'applicazione del secondo strato di malta previsto, per il completamento del sistema di rinforzo FRCM.

## Confezioni

Il tessuto in acciaio galvanizzato UHTSS ad altissima resistenza STEEL-NET G 80, costituente il connettore STFIX 80, è disponibile in rotoli di larghezza 10, 15, 20 e 30 cm, e lunghezza standard di 100 ml. I tasselli speciali in plastica INJECT Connect sono disponibili in scatole da 100 pz.

## Immagazzinaggio

Conservare il prodotto nell'imbollo originale in luogo asciutto e riparato, lontano da sostanze che ne possano compromettere l'integrità e l'adesione con la matrice scelta.

## Voce di capitolato

Fornitura e posa in opera di speciali diatoni in acciaio galvanizzato UHTSS per cuciture armate e per miglioramento dell'ancoraggio di tessuti in acciaio UHTSS e reti di rinforzo FRCCM nelle murature secondo la seguente procedura:

creazione di perforo nella muratura, diametro 20-24 mm e lunghezza secondo progetto; pulizia adeguata del perforo a mezzo soffiatura e bagnatura; inserimento del diatono ottenuto arrotolando in opera la fascia di tessuto in acciaio STEEL NET G 80 per la larghezza di 15 cm e tagliandola alla lunghezza richiesta per l'ancoraggio all'interno del muro e per la sfiocatura. Iniezione all'interno del perforo della boiaccia in calce idraulica LIMECRETE IR. Per gli ancoraggi fissare il fiocco esterno piegato a 90° con idonei tasselli tipo INJECT CONNECT e con malta in calce idraulica tipo LIMECRETE.

Temperatura di applicazione +5°C, +35°C.

Fornitura e posa per metro lineare di sviluppo di diatono installato, inclusa la sfiocatura € /cad



**Sede: G&P intech s.r.l.**  
Via Retrone 39  
36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY  
Tel. 0444.522797 - Fax 0444.349110  
E mail: info@gpintech.com

**Uffici e magazzino**  
Via della Tecnica 19 int.9  
36100 Vicenza - ITALY

**Uffici Area Nord Ovest**  
Via Idiomi, 1/2  
20057 Assago (MI) - ITALY  
Tel. 02.97130589  
E mail: milano@gpintech.com  
**Uffici e magazzino Area Centro**  
Contrada Rancia 12  
62029 Tolentino (MC) - ITALY  
Tel. 0733.1878600  
E mail: torentino@gpintech.com



**Copyright 2024- Tutti i diritti sono riservati**

**Rev. FS71/02/24**

Le indicazioni contenute nel presente documento tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'attenzione e accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni riportate.