

CONCRETE ROCK H1

Sch. Tec. FS31H1

**LINEA
FRP SYSTEM**

Consolidamento
strutturale



CE
EN 1504-3

Malta reo plastica colabile a ritiro compensato ed alto modulo

Descrizione

Malta premiscelata composta da cementi ad alta resistenza, inerti selezionati, speciali additivi e fibre sintetiche, priva di cloruri e componenti metallici.

Campi d'impiego

Malta particolarmente indicata per il ripristino di bulbi inferiori delle travi precomprese dei viadotti, reintegrazione di solai, solette, pilastri e travi strutturali, pavimentazioni industriali, stradali, aeroportuali. Ancoraggio di macchinari e strutture in acciaio.

Inghisaggio di elementi in presenza di basse vibrazioni o sollecitazioni dinamiche.

Preparazione dei Supporti

Le superfici da trattare dovranno risultare pulite e prive di parti friabili e/o incoerenti, i ferri d'armatura accuratamente spazzolati e passivati, il calcestruzzo preventivamente inumidito con acqua corrente.

La preparazione delle superfici in calcestruzzo può essere effettuata mediante idro lavaggio ad alta pressione (250 bar) oppure mediante sabbiatura a secco con inerti silicei.

Caratteristiche generali

Elevatissima resistenza meccanica alla flessione ed alla compressione. Ottima impermeabilità all'acqua. Ottima adesione sul vecchio cls, se precedentemente trattato.

Elevata resistenza all'usura ed all'abrasione.

Applicazione

Versare in betoniera o secchio il quantitativo d'acqua corrispondente alla consistenza desiderata. Versare la polvere CONCRETE ROCK H1, con flusso continuo e mescolare avendo cura di non inglobare aria, fino ad ottenere un impasto fluido e senza grumi. Il prodotto può essere "caricato" con inerti di granulometria più grossa (consultare produttore), fino ad un massimo del 30% in peso, per ottenere un betoncino colabile ed applicabile in spessori tra i 30 e gli 80 mm. Rivolgersi al servizio tecnico per maggiori informazioni.

Colori di serie

Grigio medio

Dati tecnici

DATO TECNICO	METODO	UN.MIS	INTERVALLO DI VALORI
Peso Specifico Apparente		Kg/Lt	1.25
Aspetto del Prodotto			Polvere
Diametro massimo dell'inerte		mm	1.8
Resistenza a compressione	UNI EN 12190	MPa	>75 (a28 gg.) >29 a 24 h e >52 a 7 gg
Resistenza a flessione	UNI EN 196/1	MPa	>14 a 28 gg >11 a 7 gg
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 1542	MPa	>2 (a 28 gg.)
Modulo elastico a compressione	UNI EN 13412	GPa	≥27 GPa (a 28 gg)
Resistenza alla carbonatazione	UNI EN 13295		Specifica Superata
Contenuto ioni cloruro	UNI EN 1015-7		0.05 (sul prodotto in polvere)
Resistenza al fuoco	UNI EN 1015-1		Euroclasse 1
Resa		Kg/m ²	20.00 * cm di spessore
Spessore massimo per strato		Mm	70 circa
Acqua d'impasto			14/15%
Adesione al calcestruzzo dopo 50 cicli gelo/disgelo	UNI EN 13687/1	MPa	>2

Tempi di reazione dell'impasto a 20 °C e 65 % UR

Pot life	30 minuti
Secco al tatto	12 h
Sovra applicazione	6 h
Completamente indurito	3 gg

Temperature d'esercizio

Da -20 a +80 °C in aria

Temperature di applicazione

Da + 5 a + 35 °C del supporto

Confezioni/Stoccaggio

Sacchi da 25 KG su pedane da 1500

Il prodotto nelle sue confezioni originali, riposto in luoghi riparati ed asciutti viene garantito per un anno. Si consiglia di immagazzinare il prodotto a temperature comprese tra +5 °C e +35 °C



G&P intech s.r.l
via Rezone 39 - 36077 Altavilla Vicentina (VI)
Tel. 0444 522797 - Fax 0444 349110
E mail: info@gpintech.com - www.gpintech.com



Copyright 2019 – Tutti i diritti sono riservati

Le indicazioni contenute nel presente documento tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'attenzione e accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni riportate.

Rev. FS31H1/01/19