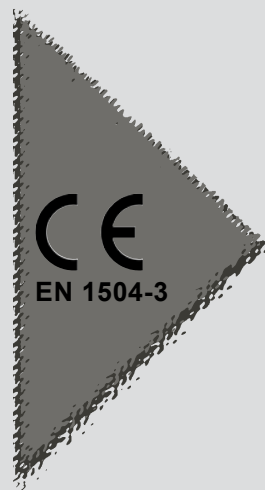


RASEDIL BS-AS

Sch. Tec. FS35
LINEA
FRP SYSTEM
Consolidamento
strutturale



Malte cementizie fibrorinforzate per rasature a basso-medio spessore e ad azione anticarbonatante

Descrizione

RASEDIL BS (monocomponente) e AS (bicomponente) sono malte per rasature a basso spessore e medio spessore con elevato potere adesivo costituite da leganti idraulici, polimeri idrodispersionabili, inerti silicei fini e speciali additivi per rasature di superfici di calcestruzzo e cementizie in genere.

RASEDIL BS-AS, assieme alle reti in vetro apprettate G-NET 250B ed AR alcali resistenti G-NET 251 BA e reti in basalto apprettate B-NET 250 BA, è utilizzato anche per la realizzazione del sistema antiribalta STG Strong Tie Glass. RASEDIL ha un'ottima azione anticarbonatante ed inerzia chimica a: inquinamento atmosferico, attacco solfatico, acqua di mare, sali decongelanti, cloruri di sodio e calcio, olii, etc. ed elevata resistenza ai cicli di gelo e disgelo.

RASEDIL è conforme alla EN 1504-3.

Campi d'impiego

- Riparazioni e rasature di basso e medio spessore su pilastri, travi, solai, superfici in calcestruzzo in genere.
- Rasature di manufatti in calcestruzzo prefabbricati.
- Stuccatura di elementi irregolari in calcestruzzo.
- Regolarizzazione di vasche, depuratori, serbatoi raccolta acque.
- Rasatura di intonaci cementizi e malte strutturali.

RASEDIL essendo un prodotto cementizio, non deve essere applicato su sottofondi in gesso e anidride, se non previo trattamento specifico. Consultare l'ufficio tecnico dell'azienda.

Vantaggi

RASEDIL è stato appositamente formulato per interventi di ripristino e rasatura su superfici cementizie.

RASEDIL ha un'elevata resa ed è di facile miscelazione e posa in opera; si applica a cazzuola e spatola metallica in spessori variabili da 3 mm minimo.

RASEDIL non presenta cavillature o fessurazioni da ritiro plastico, come le tradizionali malte cementizie. RASEDIL possiede elevata compattezza e ottima resistenza ai cicli di gelo e disgelo, ai solfati, agli olii lubrificanti, ed ha una spiccata azione anticarbonatante. Le caratteristiche chimico-fisiche e le resistenze meccaniche del prodotto consentono di eseguire interventi di ripristino e rasatura altamente affidabili e duraturi nel tempo.

Dati tecnici

	RASEDIL BS monocomponente	RASEDIL AS bicomponente
Stato fisico	polvere	polvere + liquido
Tempo lavorabilità	30 min	60 min
Resa	1,7 ca. kg/m ² /mm spessore	1,8 kg/m ² /mm spessore
Acqua d'impasto	18-20% in peso sulla polvere	rapporto polvere/liquido 5:1
Resistenza a compressione a 28 g	35 N/mm ²	> 45 N/mm ²
Modulo elastico a 28 g	20000 N/mm ²	16000 N/mm ²
Adesione al calcestruzzo a 28 g	> 2 N/mm ²	> 2 N/mm ²
Resistenza alla carbonatazione	resistente EN 13295	
Spessore consigliato	3-10 mm	5-20 mm
Temperatura di applicazione	da +5 °C a +35 °C	

Istruzioni per l'impiego

Preparazione del sottofondo

Per effettuare interventi di ripristino e di rasatura occorre preparare correttamente il sottofondo e predisporre adeguati accorgimenti. Rimuovere tutte le parti incoerenti dal sottofondo interessato al ripristino, ivi compreso lattime di cemento, efflorescenze, macchie o impregnazioni di olii, grassi, disarmanti, vernici, calce, polvere. Irruvidire la superficie del supporto, ove necessario, con mezzi meccanici quali sabbiatrici,

bocciardatrici, o con bruschinatura sino al raggiungimento del supporto sano e pulito. Eventuali ferri affioranti vanno trattati con passivante FERROSAN dopo adeguata pulizia. Per ripristini importanti a spessore utilizzare malte a ritiro compensato tipo CONCRETE ROCK. Bagnare a saturazione con acqua prima della stesura del rasante. In presenza di fondi poco assorbenti può essere opportuno stendere un primer di aggancio tipo CEMECOL (cfr. scheda tecnica).

Preparazione della malta.

La miscelazione della malta viene effettuata in un contenitore pulito. Versare l'acqua di impasto (BS), oppure il liquido (AS) ed aggiungere lentamente la polvere sotto agitazione meccanica. Utilizzare un trapano con mescolatore a basso numero di giri. Continuare la miscelazione per almeno 3-4 minuti ed accertarsi che l'impasto sia omogeneo e privo di grumi. Evitare di aggiungere acqua oltre i valori riportati in scheda.

Posa in opera della malta

RASEDIL può essere applicato a cazzuola o spatola in spessori 3-10 mm per BS e 5-20 mm per AS. La rifinitura viene eseguita con frattazzo in spugna a inizio presa, i cui tempi dipendono dalla temperatura e dall'umidità esterna. Non applicare il prodotto sotto irradiazione solare diretta in estate. Non applicare il prodotto su superfici gelate.

Stagionatura

In giornate ventose e nella stagione calda è raccomandato proteggere la malta stesa da una rapida evaporazione dell'acqua d'impasto mantenendo un adeguato livello di umidità a mezzo bagnatura o protezione con teli per almeno 24-48 ore.

Consumi

Per RASEDIL BS ca. 1,7 kg/m²/mm spessore. Per RASEDIL AS ca. 1,8 kg/m²/mm spessore.

Colore

Grigio.

Confezioni

BS-Sacchi da kg 25 su bancali. AS-Sacchi+fustini da 30 kg (25+5).

Immazzinaggio

RASEDIL si conserva negli imballi originali sigillati ed in ambiente asciutto e riparato per almeno 12 mesi. Conservare il liquido AS al riparo dal gelo.

Voce di capitolato

Tipo di intervento

Rasatura e protezione di calcestruzzi e superfici cementizie in genere.

Specificata tecnica

Fornitura e posa in opera, previa idonea preparazione del supporto, di un rasante cementizio fibrorinforzato a basso modulo elastico, pronto all'uso, tipo RASEDIL. Il prodotto dovrà avere ottima adesione al supporto, resistenza all'azione aggressiva dell'ambiente, ai solfati, al gelo/disgelo, buona impermeabilità all'acqua e all'anidride carbonica e sarà conforme alla EN 1504-3. L'applicazione del prodotto avverrà in spessori fino a 1 cm in funzione delle necessità a mezzo cazzuola o spatola, con spessore massimo di 3-5 mm per strato.



Sede: G&P intech s.r.l.
Via Retrone 39
36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY
Tel. 0444.522797 - Fax 0444.349110
E mail: info@gpintech.com
Uffici e magazzino
Via della Tecnica 19 int.9
36100 Vicenza - ITALY

Uffici e magazzino Tolentino
Contrada Rancia 12
62029 Tolentino (MC) - ITALY
Tel. 0733.1878600
E mail: tolentino@gpintech.com



Copyright 2022 – Tutti i diritti sono riservati

Le indicazioni contenute nel presente documento tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'attenzione e accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni riportate.

Rev. FS35/02/22