

CONCRETE ROCK V

Sch. Tec. FS31

**LINEA
FRP SYSTEM**

Consolidamento
strutturale



CE
EN 1504-3

Malta reoplastica tixotropica fibrorinforzata a ritiro compensato per ripristini strutturali

Descrizione

CONCRETE ROCK V é una malta a base cementizia premiscelata, fibrorinforzata, pronta all'uso, da mescolare con acqua, per ottenere impasti reoplastici, non segregabili, tixotropici, a ritiro compensato. CONCRETE ROCK V sviluppa alte resistenze meccaniche, é impermeabile, durevole anche in ambienti aggressivi, garantisce un'elevata adesione all'acciaio e al calcestruzzo.

CONCRETE ROCK V non contiene parti metalliche e cloruri. CONCRETE ROCK V è in classe R4 ai sensi della norma 1504-3.

Campi D'impiego

CONCRETE ROCK V é formulato appositamente per effettuare opere di manutenzione, di ripristino strutturale e di restauro in aree industriali e urbane ove le forti concentrazioni di agenti aggressivi causano

nel tempo il deterioramento del calcestruzzo e dei ferri di armatura delle strutture in c.a. o c.a.p.

CONCRETE ROCK V trova particolare applicazione in:

- Opere in c.a., c.a.p. a contatto con acqua di mare.
- Riparazione di strutture quali: pilastri, travi, solai, solette in c.a., c.a.p. con interventi di ripristino parziale o di completa ristrutturazione dell'opera.
- Riparazione di strutture soggette a sollecitazioni ripetute.
- Lavori di manutenzione in industrie meccaniche ove vi sia presenza di olii minerali, lubrificanti.

Vantaggi

CONCRETE ROCK V é di facile miscelazione e posa in opera; si applica a cazzuola o a pompa, in spessori fino a 4 cm. in unico strato, per spessori maggiori si raccomanda di effettuare l'applicazione a strati sovrapposti

CONCRETE ROCK V non presenta cavillature o fessurazioni da ritiro plastico come le tradizionali malte cementizie.

CONCRETE ROCK V ha un'elevata compattezza, bassa porosità capillare, ottima resistenza ai cicli di gelo e disgelo, ai solfati e agli olii lubrificanti.

Le proprietà meccaniche di CONCRETE ROCK V consentono di effettuare opere di ripristino di tipo strutturale altamente affidabili e durature nel tempo, riducendo notevolmente i costi di manutenzione.

Dati Tecnici

(23°C - 50% U.R.)

Resa ca.	1750 kg/m ³
Acqua d'impasto	15-16% in peso sulla polvere
Tempo inizio presa	120 min.
Tempo di lavorabilità	> 40 min.
Resistenza a compressione a 28 g	> 50 N/mm ²
Resistenza a flessione a 28 g	> 9 N/mm ²
Modulo elastico	> 20.000 N/mm ² ca.
Aderenza al calcestruzzo a 28 g	> 2,0 N/mm ²
Resistenza alla carbonatazione	resistente EN 13295
Resistenza ai cicli di gelo e disgelo	resistente
Resistenza ai solfati	nessun degrado dopo attacco in solfato di magnesio
Resistenza all'attacco degli olii lubrificanti	nessun degrado dopo immersione in olio a 40°C per 60 g
Essudamento d'acqua (bleeding)	assenza d'acqua essudata
Resistenza al fuoco	Euroclasse A1
Temperatura di applicazione	da +5 °C a +35 °C

Istruzioni per l'impiego

Preparazione del sottofondo

Rimuovere tutte le parti ammalorate e incoerenti dell'area interessata al ripristino, ivi compreso il lattime di cemento. Eliminare impregnazioni di olii, grassi, vernici, calce, polvere, sporco, ecc. anche a mezzo di idrolavaggio a pressione.

Irruvidire la superficie con mezzi meccanici quali bocciardatrici, scalpellatrici, idrodemolizione fino al calcestruzzo sano e compatto. Sabbiare i ferri e asportare tutte le parti incoerenti quali scaglie di ruggine o frammenti di cemento indurito.

Per la protezione dei ferri d'armatura si consiglia di applicare il trattamento passivante FERROSAN o RESIN 78. Qualora la sezione dei ferri d'armatura dopo la pulizia risultasse inferiore alla sezione originaria provvedere al reintegro con saldatura di ferri aggiuntivi.

E' buona norma bagnare a saturazione la superficie di ripristino prima dell'applicazione della malta. Rimuovere l'acqua in eccesso.

Preparazione della malta

La miscelazione della malta CONCRETE ROCK V viene effettuata in una normale betoniera di cantiere. Immettere nella betoniera l'acqua d'impasto (ca. 4 l per sacco da 25 kg) e versare la polvere poco per volta senza interruzioni. Continuare la miscelazione per almeno 2-3 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

Per preparare piccole quantità di prodotto utilizzare un miscelatore meccanico a basso numero di giri. Evitare di preparare l'impasto manualmente.

Non aggiungere acqua oltre i limiti indicati in specifica.

Posa in opera della malta

CONCRETE ROCK V miscelato come sopra indicato, può essere messo in opera a spatola, cazzuola o pompa. Per riporti in più strati attendere dai 60 ai 120 min. in funzione della temperatura esterna.

Lo spessore massimo per passata non deve superare i 4 cm.

La finitura non deve essere eseguita con frattazzo di ferro o cazzuola, ma esclusivamente con frattazzo di legno, plastica o gomma e mediamente entro 1 ora in funzione della temperatura esterna.

Stagionatura

In giornate ventose e nella stagione calda è raccomandato proteggere la malta stesa da una rapida evaporazione dell'acqua d'impasto mantenendo un adeguato livello di umidità a mezzo bagnatura o protezione con teli per almeno 24-48 ore.

Colore

Grigio.

Consumi

La resa di CONCRETE ROCK V è di ca. 1750 kg/m³.

Confezioni

Sacchi da kg 25 in bancali.

Immagazzinaggio

CONCRETE ROCK V si conserva negli imballi originali sigillati ed in ambiente asciutto e riparato per almeno 12 mesi.

Voce di capitolato

Tipo di intervento

Ripristino di calcestruzzi e copriferri ammalorati.

Specifica tecnica

Fornitura e posa in opera, dopo idonea preparazione del supporto, di una malta premiscelata cementizia fibrinforzata a ritiro compensato priva di espansivi metallici e cloruri, pronta all'uso, ad alta resistenza meccanica, resistente all'azione aggressiva dell'ambiente, ai solfati e al gelo/disgelo, tipo CONCRETE ROCK V. L'applicazione del prodotto avverrà a mezzo cazzuola o spatola per spessori per mano non superiori ai 4 cm.



Sede: G&P intech s.r.l.
Via Retrone 39
36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY
Tel. 0444.522797 - Fax 0444.349110
E mail: info@gpintech.com

Uffici e magazzino
Via della Tecnica 19 int.9
36100 Vicenza - I ITALY

Uffici Area Nord Ovest
Via Idiomi, 1/2
20057 Assago (MI) - ITALY
Tel. 02.97130589
E mail: milano@gpintech.com

Uffici e magazzino Tolentino
Contrada Rancia 12
62029 Tolentino (MC) - ITALY
Tel. 0733.1878600
E mail: torentino@gpintech.com



Copyright 2024 - Tutti i diritti sono riservati

Le indicazioni contenute nel presente documento tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'attenzione e accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni riportate.

Rev. FS31/01/24