

CONCRETE ROCK VX

Sch. Tec. FS31B

LINEA FRP SYSTEM

Ripristino
e consolidamento
strutturale

CE
EN 1504-3

Malta strutturale tixotropica, fibrorinforzata, ad espansione contrastata, per il ripristino ed il consolidamento del calcestruzzo. Classe R4 secondo la norma EN 1504-3.

Descrizione

CONCRETE ROCK VX è una malta premiscelata a base cementizia a consistenza tixotropica, fibrorinforzata con fibre sintetiche, ad azione espansiva, per il ripristino ed il consolidamento di strutture in calcestruzzo.

CONCRETE ROCK VX impastato con il dosaggio di acqua indicato, grazie al suo potere adesivo, può essere applicato manualmente o a spruzzo su superfici verticali o sopra testa senza l'impiego di casseforme.

CONCRETE ROCK VX è un prodotto ad elevate prestazioni, ricco di componenti pozzolaniche che consentono di incrementare la durabilità della struttura. Ideale per interventi da 6 a 40 mm di spessore.

CONCRETE ROCK VX è in classe R4 ai sensi della norma EN 1504-3.

Campi D'impiego

CONCRETE ROCK VX è indicato per la realizzazione di ripristini di manufatti in calcestruzzo degradato, riparazioni, recuperi strutturali, ricostruzione del copriferro, consolidamenti di strutture edili, civili, idrauliche, industriali e varie quali ponti, viadotti e gallerie.

Vantaggi

- Contiene fibre sintetiche per il contenimento delle sollecitazioni di trazione
- Ad azione espansiva
- La bassa permeabilità aiuta a proteggere le armature dalla corrosione
- Elevata adesione al supporto
- Resistente al gelo-disgelo
- Resistente all'azione dei cloruri e solfati

Dati Tecnici

Parametro	Norma	U.M.	Valore	
Diam. max dell'aggregato	--	mm	2	
Massa volumica	EN 1015-6	kg/m ³	~2050±100	
Temperatura di applicazione	--	°C	5÷35	
Lavorabilità a 20°C	--	Min.	~ 60	
Resistenza a compressione	EN 12190	MPa	24 ore	≥ 18
			7 gg	≥ 35
			28 gg	≥ 55
Resistenza a flessione	EN 196-1	MPa	24 ore	≥ 3
			7 gg	≥ 6
			28 gg	≥ 8
Modulo elastico	EN 13412	MPa	~ 24000±2000	
Resistenza alla penetrazione dell'acqua in pressione	EN 12390-8	mm	< 5	
Assorbimento capillare	EN 13057	%	≤ 0,3 kg/(m ² h ^{0,5})	
Resistenza allo sfilamento delle barre in acciaio	RILEM-CEB -FIP RC 6-78	MPa	> 25	
Resistenza alla fessurazione (O-Ring Test)	--	--	Nessuna fessura a 180 gg.	
Aderenza al calcestruzzo	EN 1542	MPa	≥ 2	
Compatibilità termica, gelo-disgelo con sali disgelanti (con supporto MC 0,40 secondo EN 1766), dopo 50 cicli previsti dalla norma EN 13687-1	EN 1542	MPa	≥ 2	
Resistenza alla carbonatazione (rispetto cls di rif. MC 0,45 secondo EN 1766)	EN 13295	--	Prova superata	
Espansione contrastata	UNI 8147	%	≥0,04 a circa 24 ore	
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	A1	

Istruzioni per l'impiego

Preparazione del sottofondo

Rimuovere tutte le parti ammalorate e incoerenti dell'area interessata al ripristino, ivi compreso il lattime di cemento. Eliminare impregnazioni di olii, grassi, vernici, calce, polvere, sporco, ecc. anche a mezzo di idrolavaggio a pressione. Irruvidire la superficie con mezzi meccanici quali bocciardatrici, scalpellatrici, idrodemolizione fino al calcestruzzo sano e compatto. Sabbiare i ferri e asportare tutte le parti incoerenti quali scaglie di ruggine o frammenti di cemento indurito. Per la protezione dei ferri d'armatura si consiglia di applicare il trattamento passivante FERROSAN o RESIN 78. Qualora la sezione dei ferri d'armatura dopo la pulizia risultasse inferiore alla sezione originaria provvedere al reintegro con saldatura di ferri aggiuntivi. E' buona norma bagnare a saturazione la superficie di ripristino prima dell'applicazione della malta. Rimuovere l'acqua in eccesso.

Preparazione della malta

La miscelazione della malta CONCRETE ROCK VX viene effettuata in una normale betoniera di cantiere con acqua. Il dosaggio totale di acqua è pari a 3,75 l per sacco da 25 kg (ovvero il 15% in peso sulla polvere). Immettere nella betoniera 2/3 dell'acqua d'impasto (ca. 2,5 l per sacco da 25 kg) e versare la polvere poco per volta senza interruzioni. Aggiungere successivamente il quantitativo di acqua residuo (1,25 l per sacco da 25 kg) continuando la miscelazione per almeno 2-3 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Per favorire l'azione espansiva della malta e per una miglior stagionatura in fase plastica, è consigliato l'utilizzo, durante la miscelazione, dell'additivo liquido EXP allo 0,25% in peso sulla polvere.

Per preparare piccole quantità di prodotto utilizzare un miscelatore meccanico a basso numero di giri. Evitare di preparare l'impasto manualmente. Non aggiungere acqua oltre i limiti indicati.

Posa in opera della malta

CONCRETE ROCK VX miscelato come sopra indicato, può essere messo in opera a spatola, cazzuola o pompa. Per riporti in più strati attendere dai 60 ai 120 min. in funzione della temperatura esterna. Lo spessore massimo non deve superare i 4 cm. La finitura non deve essere eseguita con frattazzo di ferro o cazzuola, ma esclusivamente con frattazzo di legno, plastica o gomma e mediamente entro 1 ora in funzione della temperatura esterna.

Stagionatura

È raccomandato proteggere la malta stesa da una rapida evaporazione dell'acqua d'impasto mantenendo un adeguato livello di umidità a mezzo bagnatura o protezione con teli per almeno 24-48 ore, soprattutto in giornate calde, secche e ventose. In queste situazioni si consiglia di tenere umida la superficie della malta subito dopo la stesa.

Consumi

Circa 18,5 kg/m² per cm di spessore.

Confezioni

Sacchi da kg 25.

Immagazzinaggio

Conservare in un ambiente protetto, non esposto al gelo ed ai raggi solari, nella propria confezione originale, per un massimo di 12 mesi dalla produzione.

Avvertenze

Le informazioni generali, così come le indicazioni ed i suggerimenti di impiego di questo prodotto, riportati nella presente scheda tecnica ed eventualmente forniti anche verbalmente o per iscritto, corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze scientifiche e pratiche.

I dati tecnici e prestazionali eventualmente riportati sono il risultato di prove di laboratorio condotte in ambiente controllato e come tali possono subire modifiche in relazione alle effettive condizioni di messa in opera. Prodotto per uso professionale, G&P intech Srl non si assume alcuna responsabilità derivante da prestazioni inadeguate correlate ad un uso improprio del prodotto, o legata a difetti derivanti da fattori o elementi estranei alla qualità dello stesso, inclusa l'errata conservazione.

Chi intenda fare uso del prodotto è tenuto a stabilire, prima dell'utilizzo, se lo stesso sia o meno adatto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità conseguente.

Le caratteristiche tecniche e prestazionali contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate periodicamente. La data di revisione è indicata all'interno della scheda. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Richiedere all'ufficio tecnico di G&P intech Srl la scheda di sicurezza del prodotto e consultarla prima dell'uso del prodotto.

È vietato disperdere il prodotto e/o l'imballaggio nell'ambiente.



Sede: G&P intech s.r.l.
Via Retrone 39
36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY
Tel. 0444.522797 - Fax 0444.349110 E
mail: info@gpintech.com

Uffici e magazzino
Via della Tecnica 19 int.9
36100 Vicenza - I Taly

Uffici Area Nord Ovest
Via Idiomi, 1/2
20057 Assago (MI) - ITALY
Tel. 02.97130589
E mail: milano@gpintech.com

Uffici e magazzino Tolentino
Contrada Rancia 12
62029 Tolentino (MC) - ITALY Tel.
0733.1878600
E mail: torentino@gpintech.com



Copyright 2024 - Tutti i diritti sono riservati

Rev. FS31B/01/24

Le indicazioni contenute nel presente documento tecnico rispondono in modo reale e veritiero alle nostre migliori e attuali conoscenze. In funzione dell'attenzione e accuratezza delle diverse fasi di posa in opera sulle quali non abbiamo alcuna responsabilità, possono verificarsi delle variazioni. La nostra garanzia si limita pertanto alla qualità e costanza del prodotto fornito di cui alle indicazioni riportate.