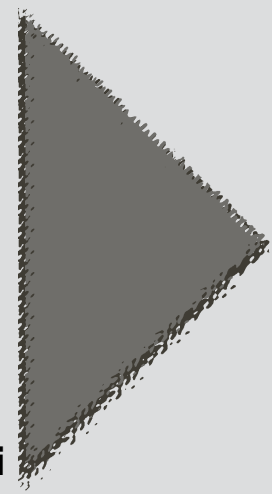


RESIN PRIMER W

Sch. Tec. FS 18B

**LINEA
FRP SYSTEM**

Consolidamento strutturale



Promotore d'adesione, in emulsione acquosa, per sistemi epossidici e poliuretanic

Descrizione

RESIN PRIMER W è un promotore d'adesione formulato con resine epossidiche in emulsione acquosa. RESIN PRIMER W consente di penetrare qualsiasi tipo di supporto poroso, calcestruzzo, cemento, muratura, legno, impregnando e consolidando la superficie e consentendo la creazione di ponti d'aggancio stabili per i successivi trattamenti in resina. RESIN PRIMER W è marcato C€ come componente, ove richiesto, nei sistemi adesivi strutturali RESIN 75 e RESIN 90.

Campi d'impiego

RESIN PRIMER W è impiegato come promotore d'adesione nel settore dell'edilizia e delle infrastrutture per ogni tipo di materiale poroso quali calcestruzzo, superfici cementizie, muratura, legno. L'applicazione di RESIN PRIMER W consente di ottenere una superficie consolidata ed impermeabilizzata pronta per ricevere ulteriori trattamenti a base di resine epossidiche e poliuretanic. E' indicato, ove richiesto, nel ciclo di rinforzo strutturale FRP SYSTEM.

Vantaggi

I principali vantaggi di RESIN PRIMER W sono:

- applicabile in ambienti poco aerati
- consente una leggera umidità del supporto
- atossico, inodore ed esente solventi
- versatilità di impiego per i comuni materiali porosi in uso in edilizia
- elevata penetrazione nel supporto
- elevata adesione al supporto
- consolidamento ed impermeabilizzazione delle superfici trattate
- ottima resistenza chimica all'acqua, ai sali, agli idrocarburi, a soluzioni aggressive acide e basiche

Dati Tecnici

Peso specifico	1,04 g/cm ³
Pot life a 20°C (*)	>120 min.
Fuori tatto a 20°C	4-6 h
Indurimento completo a 20°C	7-8 gg
Adesione al calcestruzzo	>2,5 N/mm ²
Temperatura minima d'applicazione	+5°C

(*) Al variare della quantità miscelata e della temperatura il pot life può cambiare.

Istruzioni per l'impiego

Preparazione del supporto

Le aree sulle quali viene applicato RESIN PRIMER W devono essere sane, pulite, esenti da polvere, lattime di cemento, olii, grasso, sporco, ecc. Può essere necessario operare con bruschinatura, sabbiatura, pallinatura del supporto o utilizzare altri idonei sistemi di pulizia.

Miscelazione dei componenti

I componenti il sistema epossidico nel rapporto di catalisi indicato nelle confezioni, vanno miscelati in un apposito contenitore preferibilmente con un agitatore meccanico a basso numero di giri per 3-5 min.

Successivamente aggiungere il quantitativo di acqua necessario (massimo 60%) in funzione della temperatura e dell'assorbimento del supporto, continuando la miscelazione.

Posa in opera

RESIN PRIMER W va applicato a mezzo pennello, rullo o spruzzo.

Prima di ogni trattamento successivo a base di resine attendere l'asciugatura del prodotto.

I trattamenti successivi a base di resine devono essere fatti entro 72 ore.

La temperatura minima di applicazione è di 5°C.

Consumi

In generale il consumo varia in funzione del materiale e delle condizioni del supporto.

Il consumo teorico è di 60 g/m² per mano.

Colore

Trasparente.

Confezioni

RESIN PRIMER W é confezionato in imballi idonei per l'uso professionale e per il trasporto secondo le normative vigenti.

Per le quantità fare riferimento alle indicazioni sulle confezioni.

Immagazzinaggio

RESIN PRIMER W si conserva nel proprio imballo sigillato originale ed in ambiente asciutto, a temperature comprese tra +5°C e +30°C, per almeno 12 mesi.

Precauzioni

Usare guanti di gomma durante le lavorazioni. Evitare il contatto del prodotto con la pelle, le mucose e gli occhi.

Usare occhiali da lavoro infrangibili. Utilizzare le apposite mascherine.

In caso di contatto accidentale lavare abbondantemente la parte imbrattata con acqua e sapone neutro.

Non utilizzare solventi per lavarsi mani, braccia e altre parti del corpo.

Nel caso di spruzzi di resina negli occhi provvedere al loro lavaggio immediatamente con acqua corrente e rivolgersi ad un oculista informandolo del tipo e natura della sostanza che ha causato l'inconveniente.

Per maggiori informazioni consultare la scheda di sicurezza.



Sede: G&P intech s.r.l.
Via Retrone 39
36077 Altavilla Vicentina (VI) - ITALY
Tel. 0444.522797 - Fax 0444.349110
E mail: info@gpintech.com
Uffici e magazzino
Via della Tecnica 19 int.9
36100 Vicenza - ITALY

Uffici e magazzino Tolentino
Contrada Rancia 12
62029 Tolentino (MC) - ITALY
Tel. 0733.1878600
E mail: tolentino@gpintech.com

